maxon motor control

maxon motor ag Brünigstrasse 220 CH – 6072 Sachseln www.maxonmotor.com MAXPOS / MAXPOS Studio: Importieren einer *.mxpj Projektdatei in eine MAXPOS

MAXPOS / MAXPOS Studio:

Importieren der Parameter einer *.mxpj Projektdatei in eine MAXPOS Steuerung

Thema:

Wie kann man die Parameter aus einer *.mxpj Projektdatei auf einer "MAXPOS" Steuerung importieren / herunterladen?

Lösung:

Die "MAXPOS Studio" Software verwendet zur Verwaltung der System- und Antriebskonfiguration eine Projektstruktur. Das Herunterladen der Parameter aus einer *.mxpj Projektdatei auf eine MAXPOS Steuerung erfordert die folgenden drei Schritte:

1. MAXPOS Studio starten

Beim Start von MAXPOS Studio sind zu Beginn in dem Projekt keine Daten für die einzelnen Parameter hinterlegt.

S MAXPOS Studio 1.4					<u>a</u>	
File Start Wor	cspace	View	Help			
Vupload Assign Downl Workspace Parame Workspace Project Project State Workspace	pad Store ters Q X [Station 1]	Restore	Assign Update Firmware CPOS 50/5 [Station XPOS 50/5 [Station	1] 2 ation 1]	Station 11 - Avis	
Axis		 Startup Steps 	 Motor/Sensors Motor Sensors Commutation Controller Regulation Units Limits Device Control Touch Probe Inputs/Outputs Digital Inputs Digital Outputs Operating Modes Torque Velocity Position Homing 	bl bl sts s	Motor inter motor type and characteristics (Motor Type Nominal Current Output Current Limit Torque Constant Thermal Time Constant Winding Max. Permissible Speed Number of Pole Pairs	maxon EC motor (BLDC)

Wichtig:

> MAXPOS Studio 1.4 (oder höher) muss installiert sein!

MAXPOS Studio 1.4

Bitte überprüfen Sie die Versionsangabe in der Kopfzeile der MAXPOS Studio Software.Falls eine ältere Version als 1.4 installiert ist, so laden Sie bitte das aktuelle MAXPOS Studio Installationspaket von einer der maxon MAXPOS Produkt-Websites (z.B. http://maxpos.maxongroup.de). Installieren Sie bitte diese aktuelle Version.

	maxon motor control		
maxon motor ag Brünigstrasse 220 CH – 6072 Sachseln www.maxonmotor.com	MAXPOS / MAXPOS Studio: Importieren einer *.mxpj Projektdatei in eine MAXPOS	Version: Autor: Datum:	1.00 (Deutsch) ROMA / WJ 2019-08-23

- 2. Zuweisen der Parameter einer *.mxpj Datei zu dem "MAXPOS Studio" Projekt
 - > Den "Start" Tab auswählen und das Icon "Assign" anklicken.



Mit dem Button "Browse" die *.mxpj Projektdatei auswählen von welcher die Parameterkonfiguration in das Projekt importiert werden soll

Parameters Project MAXPOS 50/5 [Station 1] Axis	Workspace		
	Agsign >>		
	Remove All		
Browse		Select <u>All</u> Select <u>N</u> one	

> Die "MAXPOS 50/5" Parameter aus der Datei dem "MAXPOS Studio" Projekt zuweisen.



- ⇒ Den "Parameters"-Zweig unter "MAXPOS 50/5" anwählen.
- Den "Assign >>" Button anklicken.
 Die (allgemeinen) "MAXPOS 50/5" Parameter aus der *.mxpj Datei werden in das "MAXPOS Studio" Projekt kopiert. Dies umfasst alle Parameter, die nicht von der spezifischen Abtriebseinheit abhängen.

	maxon motor control		
maxon motor ag Brünigstrasse 220 CH – 6072 Sachseln <u>www.maxonmotor.com</u>	MAXPOS / MAXPOS Studio: Importieren einer *.mxpj Projektdatei in eine MAXPOS	Version: Autor: Datum:	1.00 (Deutsch) ROMA / WJ 2019-08-23

> Die "Axis" Parameter aus der Datei dem "MAXPOS Studio" Projekt zuweisen.



- ⇒ Den "**Parameters**"-Zweig im "**Axis**" Bereich anwählen.
- Den "Assign >>" Button anklicken.
 Die achsspezifischen "Axis" Parameter aus der *.mxpj Datei werden in das "MAXPOS Studio"
 Projekt kopiert. Dies umfasst alle Parameter, die mit dem Motor, Encoder, Getriebe,
 Bewegungsdaten- und begrenzungen, etc. in Zusammenhang stehen.
- Den "Close" Button anklicken um das Fenster zu schliessen. Die allgemeinen und Achsparameter aus der *.mxpj Datei sind in das "MAXPOS Studio" Projekt kopiert.
- 3. Herunterladen der "MAXPOS Studio" Projektparameter in die "MAXPOS" Steuerung

Das "Downioa	a" icon anklicker).
S MAXPOS Studio 1.4		
File Start Workspace	View Help	
1 3 4	🗳 🖌 🌤	
Upload sign Download Store	Restore Assign Update	
Parameters	Firmware	
Workspace # ×	MAXPOS 50/5 [Station 1]	
# IX		
🗉 🛄 Project	MAXPOS 50/5 [Station 1]	
 MAXPOS 50/5 [Station 1] Firmware 	Startup MAXPOS 5	0/5 [Station 1] - Axis
 Parameters Axis 	Motor/Sensors	Motor
🚯 Parameters		Enter motor type and characteristics (consult maxon
	Commutation	

. ..

... .

Den "Start" Button anklicken

um die Parameter von dem "MAXPOS Studio" Projekt in die MAXPOS zu übertragen.

Controller	Progress	
MAXPOS 50/5 [Station 1]	Pending	
Axis	Pending	
Colorian Colorian	-	Chult I
Select All Select No	ne	Start
		Close